

德州联合石油科技股份有限公司

产品（物资）报验单

报验日期：2025-02-24

NO: CGSL065530

供应商：大冶特殊钢有限公司

编号：RF002 B版

合同号：	报检员		吕巍	收货组织	钻具事业部		
供应商信息	<input checked="" type="checkbox"/> 合格供方； <input type="checkbox"/> 非合格供方（加倍检验）：			抽样检验方案			
	<input type="checkbox"/> 无质量保证书（加倍检验）； <input checked="" type="checkbox"/> 附质量保证书：			(1) 化验化学成分	<input checked="" type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/> 连接尺寸测量			(2) 低倍检验	<input type="checkbox"/>		
检验依据	(1) GB/T8162-2008	<input type="checkbox"/>	(3) 外观检验	<input checked="" type="checkbox"/>			
	(2) GB/T3077-2015	<input type="checkbox"/>	(4) 外观尺寸测量	<input checked="" type="checkbox"/>			
	(3) GB/T699-2015	<input type="checkbox"/>	(5) 探伤检验	<input type="checkbox"/>			
	(4) SY/T5144-2013	<input type="checkbox"/>	(6) 硬度检测	<input checked="" type="checkbox"/>			
	(5) API标准规范	<input type="checkbox"/>	(7) 检验机械性能	<input checked="" type="checkbox"/>			
	(6) 按技术协议	<input checked="" type="checkbox"/>	(8) 截面硬度	<input type="checkbox"/>			
	(7) 按图纸	<input type="checkbox"/>	(9) 组织	<input type="checkbox"/>			
	(8) 其它标准	<input type="checkbox"/>	(10) 调质+力学性能	<input type="checkbox"/>			
备注	DI004-ZJS14003 D/1						
序号	物料编码	物料名称	规格型号	公斤	炉号	采购订单号	备注
1	0500200000700	无缝钢管 (冷拔退)	Φ122*Φ 97.6*4005	3272.00	24E107174	P02025012363	24

【说明】检验标准：如果是合同，报验员应将合同中相应的检验要求写入备注栏；如果是图纸，报验员应提供相应图号；如果是其他标准，报验员应将标准号或标准中的相关要求写入备注栏。

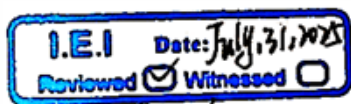
进货检验记录

供方	浙江明贺钢管有限公司		报验单号	CQS206H/30	工作号	24E107174
<input checked="" type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 半成品 <input type="checkbox"/> 成品 <input type="checkbox"/> 标准件 <input type="checkbox"/> 机械加工件 <input type="checkbox"/> 其它物料						
名称	无缝钢管冷拔调质	规格型号	Φ122*Φ97.6*4005	数量	24支	
验收依据	DI004-ZJS14003 D/1	材质	42CrMo	抽检数量	32	
检验员	新振国	日期	2025. 2. 24	检验结论	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
外观、性能						
项 目	结 果					
核对质保资料是否齐全	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> 其他 _____					
理化性能复验结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> 其他 _____					
产品上是否按要求打印标识	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> 其他 _____					
外 观	<input checked="" type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 毛刺 <input type="checkbox"/> 磕碰 <input type="checkbox"/> 锈蚀 <input type="checkbox"/> 其他 _____ 空拉					
尺寸及其他 检验结果						
要求	外 径 1	<input type="checkbox"/> 壁厚/内径	长 度	其它尺寸	HBW 截面硬度	HBW 硬度
跟踪号	±0.3	±0.6~0.1	L ₀ ^{H0}	≤1.0	290~76	20~16
1	Φ122.27	Φ97.42	4012	0.6	343	351
2	Φ122.04	Φ97.46	4010	0.3	346	320
3	Φ122.08	Φ97.37	402	0.6	248	280
备 注						

注:N/A 表示“不适用”

化学成分分析报告

委托单位		浙江明贺钢管有限公司		化 验 号		2501080	
产品名称		无缝钢管冷拔调质		规格型号		Φ122*Φ97.6*4005	
材 质		42CrMo		炉 号		24E107174	
报告日期		2025 年 02 月 25 日		试验温度		24.5℃	
试验设备		ARL3460 直读光谱仪		设备编号		6188	
				试验标准		GB/T 4336-2016	
序 号	元 素	要求含量（%）		实测含量（%）			
		Min	Max				
1	C	0.39	0.45	0.40			
2	Si	0.20	0.37	0.27			
3	Mn	0.50	1.10	0.77			
4	Cr	0.9	1.20	1.19			
5	Mo	0.15	0.25	0.22			
6	Ni	——	0.30	0.04			
7	S	——	0.015	0.001			
8	P	——	0.020	0.001			
9	Cu	——	0.20	0.001			
判定依据		DI004-ZJS14003 D/1					
结 论		合格					
备 注							
化 验 员		马翠翠		审 核 员		王娟	



Cui Chuanlong

力学性能试验报告

委托方	浙江明贺钢管有限公司			力学号	2501073
产品名称	无缝钢管冷拔调质	规格型号	$\phi 122 \times \phi 97.6 \times 4005$	材 质	42CrMo
热处理炉号	24E107174	试验温度	21.4 °C	报告日期	2025年2月25日

拉 伸 试 验

试验标准: GB/T228.1-2021

试验速率: GB/T228.1A244

试验设备: WAW-4605-E微机控制电液伺服万能试验机

设备编号: L210607-02

试验结果: 见下表

试样取向	试样规格 (mm)		抗拉强度 Rm (MPa)	屈服强度 Rp0.2 (MPa)	断后伸长率 A (%)	断面收缩率Z (%)
	直径	标距				
纵向	$\phi 10$	50	1145	1068	18.5	61

冲 击 试 验

试验标准: GB/T229-2020

试验设备: JB-W300A微机控制摆锤式冲击试验机

设备编号: 04521

试验结果: 见下表

试样取向	试样规格 (mm)	试验温度 (°C)	冲击吸收能量KV ₂ (J)			
			单 个 值			平 均 值
纵 向	10*10*55	21.4	83.2	87.4	84.2	85

取样位置 壁厚1/2处取样

使用文件 /

验收依据

根据技术文件DI004-ZJS14003 D/1要求;
抗拉强度 $R_m \geq 1080\text{MPa}$; 屈服强度 $R_{p0.2} \geq 930\text{MPa}$;
断后伸长率 $A \geq 13\%$; 断面收缩率 $Z \geq 45\%$;
冲击吸收能量 $KV \geq 65\text{J}$ 。

结 论

合格

备 注

/

试 验 员

马翠翠

审 核 员

王峰

浙江明贺钢管有限公司
ZHEJIANG MINGHE STEEL PIPE CO.,LTD.

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE

地址: 中国浙江省湖州市德清长虹东街 766 号
NO:766 EAST CHANGHONG STREET WUKANG
TOWN DEQING COUNTY ZHEJIANG P.R.CHINA
质保书号: MH/QRSJ008-09-157453
Sheet No.
执行标准: 《D1004-ZJS14003 D/1》
Specification
生产许可证: TS2733R03-2028
Production Permit No.



合同号: MH/DL241123
Contract No.
交货状态: 冷拔调质
Condition
收货单位: 德州联合石油科技股份有限公司
Sold To

编号: MH/QRSJ008 A/0
钢级: 42CrMo
Grade



序号 NO.	炉号 Heat NO.	批号 Lot NO.	规格 Size(mm)	长度 Length(m)	捆数 Bundles	支数 Pieces	重量 Weight (T)	外观尺寸 Dimension	超声波探伤 U.T	磁粉探伤 M.T	通径 N.D	静水压实验 Hydrostatic Test											
1	24E107174	2412208068	122*97.6*12.2	4.005-4.205	2	24	3.272																
合计 Total					2	24	3.272	逐支合格	逐支合格	逐支合格	/	/											
序号 NO.	化学成分(%) Chemical Composition											低倍组织(级)			晶粒度 Grain size	总脱碳层(mm)		显微组织 Microstructure					
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al		一般疏松	中心疏松	偏析		外壁	内壁						
1	L	0.39	0.26	0.75	0.008	0.001	1.140	0.020	0.220	0.020	0.024	0.5	0	0.5	/	/	/	/					
	P	0.41	0.27	0.77	0.009	0.003	1.170	0.018	0.221	0.019	0.020	0.5	0	0.5	7	/	/	3					
	P	0.42	0.28	0.76	0.009	0.003	1.169	0.019	0.221	0.020	0.021	0.5	0	0.5	7	/	/	3					
序号 NO.	抗拉强度 σ _b /MPa	屈服强度 σ _{0.2} /MPa	伸长率 A ₅ %	断面收缩率 Reduction of Area %	冲击功(J) Impact Test							全壁厚硬度 Through-wall Hardness HRC	表面硬度 Surface Hardness HRC	非金属夹杂物 Non-metallic Inclusion									
					R=1mm	缺口	方向	温度	*1	*2	*3			A 级	A 级	B 级	B 级	C 级	C 级	D 级	D 级	DS	
1	1139	1062	14.0	54	10°10	V	L	20°C	84	84	82	350-354	352-357	0	0.5	0	0.5	0	1.0	0	0.5	0	
	1132	1061	14.0	59	10°10	V	L	20°C	89	90	87	342-348	352-357	0	0.5	0	0.5	0	0.5	0	0.5	0	
说明	1、本材料按照订单技术要求和上述标准要求生产、取样、测试和检验。 2、有异议时, 来函请注明批号、炉号、钢号、规格、重量、发货日期、原因, 并将实物保管好。 3、联系电话: 0572-8350300																						

签发员: 李宝勤

复核员: 张强

审核: 孙明

检验专用章:

IEI Date: July 31, 2025
Reviewed ☒ Witnessed ☐
Cui Chuanlong

2025年2月21日