

德州联合石油科技股份有限公司

产品（物资）报验单

报验日期：2023-08-23

NO: CGSL046210

供应商：浙江明锐钢管有限公司

编号：RF002 B版

合同号：	MH/DL230424	报检员	吕巍	收货组织	钻具事业部			
供应商信息	<input checked="" type="checkbox"/> 合格供方； <input type="checkbox"/> 非合格供方（加倍检验）；			抽样检验方案				
	<input type="checkbox"/> 无质量保证书（加倍检验）； <input checked="" type="checkbox"/> 附质量保证书；			(1) 化验化学成分	<input checked="" type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/> 连接尺寸测量			(2) 低倍检验	<input type="checkbox"/>			
检验依据	(1) GB/T8162-2008	<input type="checkbox"/>	(3) 外观检验	<input checked="" type="checkbox"/>				
	(2) GB/T3077-2015	<input type="checkbox"/>	(4) 外观尺寸测量	<input checked="" type="checkbox"/>				
	(3) GB/T699-2015	<input type="checkbox"/>	(5) 探伤检验	<input type="checkbox"/>				
	(4) SY/T5144-2013	<input type="checkbox"/>	(6) 硬度检测	<input checked="" type="checkbox"/>				
	(5) API标准规范	<input type="checkbox"/>	(7) 检验机械性能	<input checked="" type="checkbox"/>				
	(6) 按技术协议	<input checked="" type="checkbox"/>	(8) 截面硬度	<input type="checkbox"/>				
	(7) 按图纸	<input type="checkbox"/>	(9) 组织	<input type="checkbox"/>				
	(8) 其它标准	<input type="checkbox"/>	(10) 调质+力学性能	<input type="checkbox"/>				
备注	DI004-ZJS14003 D/O							
序号	物料编码	物料名称	规格型号	公斤	炉号	采购订单号	备注	支数
1	05002000000428	无缝钢管 (冷拔退)	Φ244*Φ 195*5820	1544.00	23E102410	MH/DL230424		2

【说明】检验标准：如果是合同，报验员应将合同中相应的检验要求写入备注栏；如果是图纸，报验员应提供相应图纸；如果是其他标准，报验员应将标准号或标准中的相关要求写入备注栏。



德石股份
DUPT

进货检验记录

RH017/B

供方	浙江明贺钢管有限公司		报验单号	CGJL046240		工作号	23E102410				
<input checked="" type="checkbox"/> 原材料		<input type="checkbox"/> 半成品		<input type="checkbox"/> 成品		<input type="checkbox"/> 标准件		<input type="checkbox"/> 机械加工件		<input type="checkbox"/> 其它物料	
名称	无缝钢管冷拔调质		规格型号		Φ244*Φ195*5820		数量	2支			
验收依据	DI004-ZJS14003 D/0		材质	42CrMo		抽检数量		2支			
检验员	新振国		日期	2023.8.23		检验结论		合格 □不合格			
外观、性能											
项目		结果									
核对质保资料是否齐全		<input checked="" type="checkbox"/> 是		<input type="checkbox"/> 否		<input type="checkbox"/> N/A		<input type="checkbox"/> 其他			
理化性能复验结果		<input type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 不合格		<input type="checkbox"/> N/A		<input type="checkbox"/> 其他			
产品上是否按要求打印标识		<input checked="" type="checkbox"/> 是		<input type="checkbox"/> 否		<input type="checkbox"/> N/A		<input type="checkbox"/> 其他			
外观		<input checked="" type="checkbox"/> 完好		<input type="checkbox"/> 毛刺		<input type="checkbox"/> 磕碰		<input type="checkbox"/> 锈蚀		<input type="checkbox"/> 其他	
尺寸及其它 检验结果											
要求 跟踪号		外径		长度		其它尺寸		HBW硬度			
		内径		3		4		6			
1		±0.3		-0.5~+0.1		110		285~340		20~76	
2		φ243.86		φ194.68		582		331		311	
		φ243.75		φ194.77		(82)-		330		313	
备注											

注:N/A 表示“不适用”

化 学 成 分 分 析 报 告

委托单位		浙江明贺钢管有限公司		化 验 号		2306024	
产品名称		无缝钢管冷拔调质		规格型号		Φ244*Φ195*582 0	
材 质		42CrMo		炉 号		23E102410	
报告日期		2023 年 08 月 24 日		试验温度		25.3℃	
试验设备		ARL3460 直读光谱仪		设备编号		6188	
				试验标准		GB/T 4336-2016	
序 号	元 素	要求含量 (%)		实测含量 (%)			
		Min	Max				
1	C	0.39	0.45	0.41			
2	Si	0.20	0.37	0.25			
3	Mn	0.50	0.80	0.69			
4	Cr	0.9	1.20	1.07			
5	Mo	0.15	0.25	0.22			
6	Ni	—	0.30	0.03			
7	S	—	0.015	0.004			
8	P	—	0.020	0.011			
9	Cu	—	0.20	0.01			
判定依据		DI004-ZJS14003 D/0					
结 论		合格					
备 注							
化 验 员		马军军		审 核 员	王娟		



Cui Chuanlong

力学性能试验报告

委托方	浙江明贺钢管有限公司			力学号	2306016
产品名称	无缝钢管冷拔管调质	规格型号	$\phi 244 * \phi 195 * 5820$	材 质	42CrMo
热处理炉号	23E102410	试验温度	23.0 °C	报告日期	2023年8月24日

拉 伸 试 验

试验标准: GB/T228.1-2021
 试验速率: GB/T228.1A244
 试验设备: WAW-4605-E微机控制电液伺服万能试验机
 设备编号: L210607-02
 试验结果: 见下表

试样取向	试样规格 (mm)		抗拉强度 (MPa)	屈服强度 Rp0.2 (MPa)	断后伸长率 A (%)	断面收缩率Z (%)
	直径	标距				
纵向	$\phi 10$	50	1137	1064	20.0	58

冲 击 试 验

试验标准: GB/T229-2020
 试验设备: JB-W300A微机控制摆锤式冲击试验机
 设备编号: 04521
 试验结果: 见下表

试样取向	试样规格 (mm)	试验温度 (°C)	冲击吸收能量KV ₂ (J)			
			单 个 值			平 均 值
纵 向	10*10*55	23.0	85.3	85.3	83.2	85

使用文件	/					
验收依据	根据技术文件DI004-ZJS14003 D/0要求; 抗拉强度Rm \geq 1080MPa; 屈服强度Rp0.2 \geq 930MPa; 断后伸长率A \geq 13 %; 断面收缩率Z \geq 45%; 夏比冲击功KV \geq 70J。					
结 论	合格					
备 注	/					
试 验 员	马翠翠			审 核 员	王娟	

浙江明贺钢管有限公司
ZHEJIANG MINGHE STEEL PIPE CO.,LTD产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE地址: 中国浙江省湖州市德清长虹东街 766 号
NO:766 EAST CHANGHONG STREET WUKANG
TOWN DEQING COUNTY ZHEJIANG P.R.CHINA

质保书号: MH/QRSJ008-09-141893

Sheet No.

执行标准: DI004-ZJS14003-D0

Specification

生产许可证: TS2710W06-2024

Production Permit No.



合同号: MH/DL230424

Contract No.

交货状态: 冷拔+调质

Condition

收货单位: 德州联合石油科技股份有限公司

Sold To

编号: MH/QRSJ008 A/0

钢级: 42CrMo

Grade

序号 NO.	炉号 Heat NO.	批号 Lot NO.	规格 Size(mm)	长度 Length(m)	捆数 Bundles	支数 Pieces	重量 Weight(T)	外观尺寸 Dimension	超声波探伤 U.T	通径 N.D	静水压实验 Hydrostatic Test
1	23E102410	2305183909	244*195	5.82	2	2	1.544	逐支合格	逐支合格	/	/
2											
合计 Total					2	2	1.544				

序号 NO.	化学成分 (%) Chemical Composition											低倍组织 (级)			晶粒度	总脱碳量 (mm)		显微组织
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al		一般疏松	中心疏松	偏析	Grain size	外壁	内壁	Microstructure
1	L	0.41	0.24	0.67	0.012	0.004	1.050	0.030	0.210	0.010	/	1.0	0.5	0.5	/	/	/	/
	P	0.40	0.26	0.68	0.009	0.001	1.060	0.021	0.187	0.011	0.027	1.0	0.5	0.5	6	/	/	/
	P	0.41	0.25	0.68	0.009	0.001	1.059	0.022	0.188	0.011	0.028	1.0	0.5	0.5	6	/	/	/
2	L																	
	P																	
	P																	

序号 NO.	抗拉强度 Rm	屈服强度 ReL	伸长率 A	断面收缩率 Reduction of Area	冲击功 (J) Impact Test							全壁厚硬度 Through-wall Hardness HBW	表面硬度 Surface Hardness HBS	非金属夹杂物 Non-metallic Inclusion							
					尺寸	缺口	方向	温度	*1	*2	*3			A 组	A 组	B 组	B 组	C 组	C 组	D 组	D 组
1	1153	1062	18.5	56	10*10	V	L	20°C	85	86	88	345-348	345-349	0	0.5	0	0.5	0	1.0	0	0.5
	1135	1053	18.5	59	10*10	V	L	20°C	86	86	90	356-359	344-346	0	1.0	0	0.5	0	0.5	0	0.5
2																					

- 说明:
- 1、本材料按照订单技术要求和上述标准要求生产、取样、测试和检验。
 - 2、有异议时, 来函请注明批号、炉号、钢号、规格、重量、发货日期、原因, 并将实物保管好。
 - 3、联系电话: 0572-8350300

签发人: 李宝华

复核员: 王亚

审核:

检验专用章:

质量证明书

I.E.I Date: July 31, 2025
Reviewed ☒ Witnessed ☐

Cui Chuanlong