

德州联合石油科技股份有限公司

产品（物资）报验单

报验日期：2024-11-19

NO: CGSL062798

供应商：大冶特种钢有限公司

编号：RF002 B版

合同号:	采购合同	报验员	吕珊	收货组织	钻具事业部			
供应商信息	<input checked="" type="checkbox"/> 合格供方; <input type="checkbox"/> 非合格供方(加倍检验):			抽样检验方案				
	<input type="checkbox"/> 无质量保证书(加倍检验); <input checked="" type="checkbox"/> 附质量保证书:			(1) 化验化学成分	<input checked="" type="checkbox"/>			
	<input checked="" type="checkbox"/> 连续尺寸测量			(2) 低倍检验	<input type="checkbox"/>			
检验依据	(1) GB/T8162-2008	<input type="checkbox"/>	(3) 外表检验	<input checked="" type="checkbox"/>				
	(2) GB/T3077-2015	<input type="checkbox"/>	(4) 外观尺寸测量	<input checked="" type="checkbox"/>				
	(3) GB/T699-2015	<input type="checkbox"/>	(5) 探伤检验	<input type="checkbox"/>				
	(4) SY/T5144-2013	<input type="checkbox"/>	(6) 硬度检测	<input checked="" type="checkbox"/>				
	(5) API标准规范	<input type="checkbox"/>	(7) 检验机械性能	<input checked="" type="checkbox"/>				
	(6) 按技术协议	<input checked="" type="checkbox"/>	(8) 截面硬度	<input type="checkbox"/>				
	(7) 按图纸	<input type="checkbox"/>	(9) 组织	<input type="checkbox"/>				
	(8) 其它标准	<input type="checkbox"/>	(10) 调质+力学性能	<input type="checkbox"/>				
备注	DI004 21514003 D/I							
序号	物料编码	物料名称	规格型号	公斤	炉号	采购订单号	备注	支数
1	0500200000700	无缝钢管 1.5米长	Φ122*Φ 97.6*4005	3272.00	24085446Z/T2 24093300	P02024103024		32
<p>【说明】检验标准：如果是合同，报验员应将合同中相应的检验要求写入备注栏；如果是图纸，报验员应提供图纸要求；如果是其他标准，报验员应将标准号或标准中的相关要求写入备注栏。</p>								

进货检验记录

供方	大冶特殊钢有限公司		报验单号	CQ/L062798	工作号	Z4085446Z/T22409
<input checked="" type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 半成品 <input type="checkbox"/> 成品 <input type="checkbox"/> 标准件 <input type="checkbox"/> 机械加工件 <input type="checkbox"/> 其它物料						
名称	无缝钢管冷拔调质	规格型号	Φ122*Φ97.6*4005	数量	32支	
验收依据	DI004-ZJS14003 D/1	材质	42CrMo	抽检数量	21	
检验员	新振园	日期	2024.11.19	检验结论	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
外观、性能						
项目	结果					
核对质保资料是否齐全	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> 其他_____					
理化性能复验结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> 其他_____					
产品上是否按要求打印标识	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> 其他_____					
外观	<input checked="" type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 毛刺 <input type="checkbox"/> 磕碰 <input type="checkbox"/> 锈蚀 <input type="checkbox"/> 其他_____ 全数					
尺寸及其他检验结果						
要求	外径1	<input type="checkbox"/> 壁厚/内径	长度	其它尺寸	HBW 截面硬度	HBW 硬度
跟踪号	±0.3	-0.6~+0.1	16°	27312	290~360	300~360
1.	φ122.10	φ97.20	480	铝	340	71
2.	φ122.0	φ97.20	440	铝	341	71
3.	φ122.0	φ97.18	440	铝	340	71
备注						

注：N/A 表示“不适用”

化 学 成 分 分 析 报 告

委托单位	大冶特殊钢有限公司	化 验 号	2411030		
产品名称	无缝钢管冷拔调质	规格型号	Φ122*Φ97.6*40 05		
材 质	42CrMo	炉 号	24085446Z/T2240 93300		
报告日期	2024 年 11 月 20 日	试验温度	24.4℃		
试验设备	ARL3460 直读光谱 仪	设备编号	6188	试验标准	GB/T 4336-2016
序 号	元 素	要求含量 (%)		实测含量 (%)	
		Min	Max		
1	C	0.39	0.45	0.39	
2	Si	0.20	0.37	0.24	
3	Mn	0.50	1.10	0.75	
4	Cr	0.9	1.20	1.07	
5	Mo	0.15	0.25	0.22	
6	Ni	—	0.30	0.06	
7	S	—	0.015	0.002	
8	P	—	0.020	0.009	
9	Cu	—	0.20	0.06	
判定依据	DI004-ZJS14003 D/1				
结 论	合格				
备 注					
化 验 员	马翠翠	审 核 员	王娟		

I.E.I Date: July 31, 2025
 Reviewed ☒ Witnessed ☐
 Cui Chuandong

力学性能试验报告

委托方	大冶特殊钢有限公司			力学号	2411029X
产品名称	无缝钢管冷拔调质	规格型号	$\phi 122 * \phi 97.6 * 4005$	材 质	42CrMo
热处理炉号	24085446Z/T224093300	试验温度	22.7 °C	报告日期	2024年11月22日

拉 伸 试 验

试验标准: GB/T228.1-2021

试验速率: GB/T228.1A244

试验设备: WAW-4605-E微机控制电液伺服万能试验机

设备编号: L210607-02

试验结果: 见下表

试样取向	试样规格 (mm)		抗拉强度 (MPa)	屈服强度 Rp0.2 (MPa)	断后伸长率 A (%)	断面收缩率Z (%)
	直径	标距				
纵向	$\phi 10$	50	1142	1064	16.0	61

冲 击 试 验

试验标准: GB/T229-2020

试验设备: JB-W300A微机控制摆锤式冲击试验机

设备编号: 04521

试验结果: 见下表

试样取向	试样规格 (mm)	试验温度 (°C)	冲击吸收能量KV ₂ (J)			
			单 个 值			平 均 值
纵 向	10*10*55	22.7	86.4	86.4	87.4	87

取样位置 壁厚1/2处取样

使用文件 /

验收依据	根据技术文件DI004-ZJS14003 D/1要求; 抗拉强度 $R_m \geq 1080\text{MPa}$; 屈服强度 $R_{p0.2} \geq 930\text{MPa}$; 断后伸长率 $A \geq 13\%$; 断面收缩率 $Z \geq 45\%$; 冲击吸收能量 $KV \geq 65\text{J}$ 。				
结 论	合格				
备 注	/				
试 验 员	马翠翠		审 核 员	王娟	



QUALITY CERTIFICATE FOR STEEL PRODUCT OF DAYE SPECIAL STEEL CO., LTD.

大冶特殊钢有限公司钢材产品合格证明书

Our company's QMS is ISO9001: 2015&IATF16949: 2016&AS9100D certified by Germany TUV



卡片号/Batch No.

T224093300

客户/Customer

德州联合石油科技股份有限公司/

技术标准/Technical Spec. No.

XYGN0819.8-2024-01

合同号/Contract No.

G247N63048

炉号/Heat No.

240854462

材型/Shape

无缝钢管/seamless steel tube

加工用途/Designated Further

冷压力加工/cold pressure processing

产品名称/Description of Goods

合金结构钢/alloy structure steel

钢号/Steel Grade

42CrMo

交货状态/Delivery Condition

冷拉+调质/cold drawn+Q&T

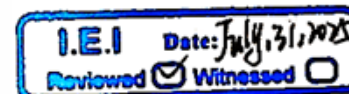
规格/Size

122*12.2mm

特殊要求/Special Requirement: 4.005M定尺

I. 化学成分/Chemical Composition

(%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
最小值/Min	0.39	0.20	0.60			1.00		0.17	
最大值/Max	0.45	0.37	1.10	0.020	0.015	1.20	0.30	0.25	0.20
熔炼/Ladle	0.40	0.22	0.74	0.009	0.004	1.05	0.06	0.21	0.07
成品/Product 1	0.40	0.22	0.72	0.010	0.003	1.05	0.05	0.21	0.06
成品/Product 2	0.39	0.22	0.72	0.010	0.003	1.05	0.05	0.21	0.06



Cui Chuanlong

II. 力学性能/Mechanical Properties

1. 拉伸/tensile 试验温度/test temp: 室温/R. M Temp	试验方向/test direction: 纵向/longitudinal								
屈服强度Rp0.2 (MPa)	1031	1035	抗拉强度Rm (MPa)	1107	1112	断后伸长率A (%)	16.5	17.0	
yield strength Rp0.2 (MPa)			tensile strength Rm (MPa)			elongation after fracture A (%)			
断面收缩率 Z (%)	60	60							
reduction of area Z (%)									
2. 冲击/impact 试验温度/test temp: 23°C	试验方向/test direction: 纵向/longitudinal	缺口深度/notch depth: 2mm							
夏比冲击吸收能量aKv2 (J)	85	84	85	82	85	85			
charpy impact absorbed energy aKv2 (J)									
3. 硬度/hardness 取样位置/sampling location: 钢管壁厚中心处/center of tube wall thickness									
硬度HBW	334								
hardness HBW									

III. 微观检验/Microstructure

备注/Remarks	签发日期/Date of issue	捆数/Bundle(s)	支数/Piece(s)	重量/Weight(kg)	判定员/Judged by	质检部长/Quality Inspection Manager
	2024-10-25	2	32	4330	明超/Ming Chao	刘光辉/Liu Guanghui
声明/Statement: 1. 本产品按照客户订单和上述标准要求生产、取样、测试以及检验, 并且合格。/The product has been produced, sampled for testing and inspection in accordance with the requirements of customer orders and the above referred standard, and qualified. 2. 有异议时, 来函请标明卡片号、钢号、炉号、规格、重量、发货日期、原因, 并将实物保管好。/If any dispute occurs, please advice the batch No., heat No., steel grade, size, weight, delivery date and reason for complain, and keep the material as it is. 3. 未经许可, 本产品未经加工不允许直接出口到其他国家和地区。/Without permission, the product without processing is not allowed to directly export to other countries and regions.						





QUALITY CERTIFICATE FOR STEEL PRODUCT OF DAYE SPECIAL STEEL CO., LTD.

大冶特殊钢有限公司钢材产品合格证明书

Our company's QMS is ISO9001: 2015&IATF16949: 2016&AS9100D certified by Germany TÜV



卡片号/Batch No.

T224093300

客户/Customer

德州联合石油科技股份有限公司/

技术标准/Technical Spec. No.

XYGN0819.8-2024-01

合同号/Contract No.

G247N63048

炉号/Heat No.

24085446Z

材型/Shape

无缝钢管/seamless steel tube

加工用途/Designated Further

冷压力加工/cold pressure processing

产品名称/Description of Goods

合金结构钢/alloy structure steel

钢号/Steel Grade

42CrMo

交货状态/Delivery Condition

冷拉+调质/cold drawn+Q&T

规格/Size

122*12.2mm

1. 非金属夹杂物/non-metallic inclusion

A细系(级) | 1.0

A-thin(level)

B细系(级) | 1.0

B-thin(level)

C细系(级) | 0

C-thin(level)

D细系(级) | 0.5

D-thin(level)

2. 晶粒度/grain size

晶粒度(级) | 8

grain size(level)

3. 显微组织/microstructure

显微组织(级) | 2

Microstructure(level)

A粗系(级) | 0

A-thick(level)

B粗系(级) | 0

B-thick(level)

C粗系(级) | 0

C-thick(level)

D粗系(级) | 0.5

D-thick(level)

IV. 无损检验/NDT

1. 超声波探伤 /UT | 合格/good 位置/position: 通长/full length 方向/direction: 横向+纵向/transverse+longitudinal 标准/standard: GB/T 5777 级别/level: U2-C

V. 尺寸, 外形和表面质量/Dimension, Appearance and Surface Quality

尺寸、外形和表面质量/dimension, appearance and surface quality | 合格/satisfactory

交货硬度HBW/delivery hardness HBW | 309-315

备注

/Remarks

签发日期/Date of issue

2024-10-25

捆数/Bundle(s)

2

支数/Piece(s)

32

重量/Weight(kg)

4330

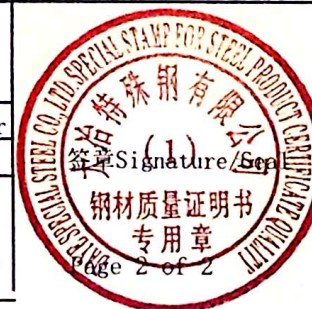
判定员/Judged by

明超/Ming Chao

质检部长/Quality Inspection Manager

刘光辉/Liu Guanghui

声明/Statement: 1. 本产品按照客户订单和上述标准要求生产、取样、测试以及检验, 并且合格。/The product has been produced, sampled for testing and inspection in accordance with the requirements of customer orders and the above referred standard, and qualified. 2. 有异议时, 来函请标明卡片号、钢号、炉号、规格、重量、发货日期、原因, 并将实物保管好。/If any dispute occurs, please advice the batch No., heat No., steel grade, size, weight, delivery date and reason for complain, and keep the material as it is. 3. 未经许可, 本产品未经加工不允许直接出口到其他国家和地区。/Without permission, the product without processing is not allowed to directly export to other countries and regions.



生产地址: 中国湖北省黄石市黄石大道316号, 邮编435001. 联系方式: 试验检测所, 电话: (0714) 6297272, 邮箱: dytgsh@citicsteel.com
MANUFACTURE ADDRESS: No. 316 HUANGSHI AVENUE, HUANGSHI, HUBEI 435001, CHINA. CONTACT INFORMATION: QUALITY INSPECTION INSTITUTE,
TEL: 86 714 6297272, E-mail: dytgsh@citicsteel.com