

# 磁粉检测报告

报告编号: MT-011

产品名称	转子	型号.规格	5LZ80×7-3.5 -K	数 量	3
材 质	42CrMo	检验时机	调质后 机加工后	表面粗糙度	Ra≤6.3 μ m
跟踪编号	2502019 2502020 2502021	设备型号	LKMT-D2	设备编号	132571
磁化方法	磁轭法	磁化电流	≥45N	灵敏度试片	A1 型 30/100
磁粉种类	荧光磁粉	磁悬液 载体	煤 油	施加磁 粉方法	湿 法
磁粉型号	YC-2 型	磁悬液沉 淀浓度	0.4 ml/100ml	黑光度	1900 μ w/cm <sup>2</sup>
暗室可见 光照度	15Lx	磁化时间	3S	退磁	是
操作标准	NB/T 47013.4-2015				
评定标准	I 级				
检查部位: 外表面 100% 检验  <div style="text-align: center;">↓</div> <div style="text-align: center;">→ </div>					
序列号	缺陷描述		位置	结论	备注
检测结果:  该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷, 满足产品质量要求.					
检验人		校核人		日期	2025.04.28
技术资格	MT- II	技术资格	MT-III		

