

磁粉检测报告

报告编号：MT-009

产品名称	定子	型号.规格	5LZ80×7-3.5 -K	数 量	3
材 质	42CrMo	检验时机	机加工后 调质后	表面粗糙度	Ra≤6.3 μ m
跟踪编号	2401002 2401003 2401004	设备型号	LKMT-D2	设备编号	132571
磁化方法	磁轭法	磁化电流	≥45N	灵敏度试片	A1 型 30/100
磁粉种类	荧光磁粉	磁悬液 载体	煤 油	施加磁 粉方法	湿 法
磁粉型号	YC-2 型	磁悬液沉 淀浓度	0.4 ml/100ml	黑光度	1900 μ w/cm ²
暗室可见 光照度	15Lx	磁化时间	3S	退磁	是
操作标准	NB/T 47013.4-2015				
评定标准	I 级				
检查部位：外表面 100% 检验					
<div><div><div>I.E.I Date: July 31, 2025 Reviewed <input checked="" type="checkbox"/> Witnessed <input type="checkbox"/> Cui Chuandong</div><div><div></div><div></div><div></div></div></div></div>					
序列号	缺陷描述		位置	结论	备注
检测结果： 该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷，满足产品质量要求。					
检验人		校核人		日期	2025.04.28
技术资格	MT- II	技术资格	MT-III		

