

磁粉检测报告

报告编号：MT-001

产品名称	上轴承壳	型号.规格	7LZ244×7VKW	数 量	2
材 质	42CrMo	检验时机	机加工后 调质后	表面粗糙度	Ra≤6.3 μ m
跟踪编号	2403059 2412022	设备型号	CEW-4000	设备编号	25-30
磁化方法	中心导体法 线圈法	磁化电流	AC 1600 A	灵敏度试片	A1 型 30/100
磁粉种类	荧光磁粉	磁悬液 载体	煤 油	施加磁 粉方法	湿 法
磁粉型号	YC-2 型	磁悬液沉 淀浓度	0.4 ml/100ml	黑光度	1920 μ w/cm <sup>2</sup>
暗室可见 光照度	15Lx	磁化时间	3S	退磁	是
操作标准	NB/T 47013.4-2015				
评定标准	I 级				
<div>检查部位：端面 100% 检验    外表面 100% 检验</div> <div> </div>					
序列号	缺陷描述		位置	结论	备注
<div>检测结果：</div> <div> <div>该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷，满足产品质量要求。</div> <div> </div> </div>					
检验人		校核人		日期	2025.06.18
技术资格	MT- II	技术资格	MT-III		