

超 声 波 检 测 报 告

报告编号：UT-062

产品名称	螺杆钻具	型号.规格	5LZ203×7-VKW	数 量	5
材 质	/	检验时机	机加工后	表面粗糙度	Ra≤6.3 μ m
跟踪编号	25030090-0094	设备型号	CTS-9006	设备编号	25-77
耦合方式	接触法	扫查方式	人工手动	耦合剂	机油
检测方法	纵波 LW	扫查速度	≤150mm/s	探头连接 线型号	Q9-2M
探头规格	2.5 P φ 14	校验试块	平底孔试块	试块编号	CS-2-19
基准灵 敏度	φ 2 mm	深度调节	1 : 1	灵敏度补偿	4 dB
检测标准	NB/T 47013.3-2023				
评定标准	I 级				
<div>检查部位：两端螺纹 100%检验</div> <div>  </div>					
序列号	缺陷描述	位置	结论	备注	
<div>检测结果：</div> <div>该产品经过 UT 检查未发现超标缺陷，满足产品质量要求。</div>					
检验人		校核人		日期	2025.04.26
技术资格	UT- II	技术资格	UT-III		

