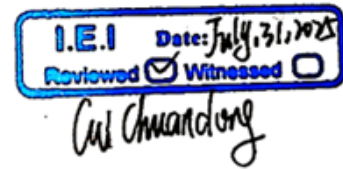


验收准则: DI003-ZJS14001/G

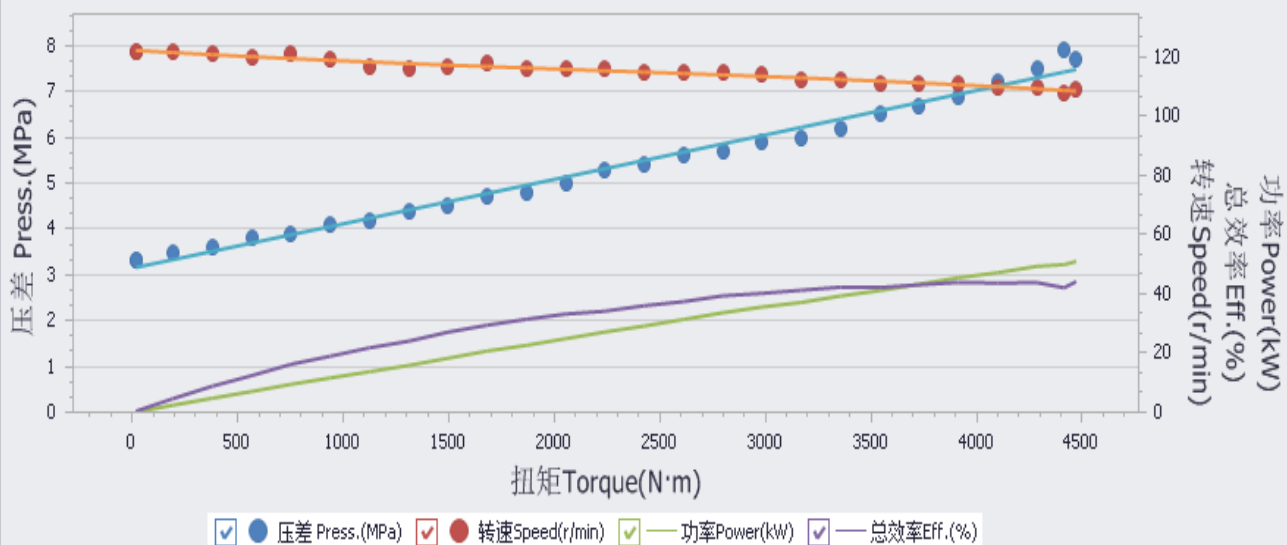
生产厂家(manufacturing plant):  
操作人员(Operator of Testing):  
钻具型号(Type of Drilling):  
试验设备(Device of Testing):  
试验日期(Testing Date):  
定子号/尺寸(Stator No./Dim.):  
转子号/尺寸(Rotor No./Dim.):  
过盈量(Interference Fit):  
排量(Flow):  
启动排量/入口压力()  
旁通阀关闭压力/排量():  
旁通阀打开压力/排量():  
备注(Remark):

德州联合石油科技股份有限公司  
赵建辉  
7LZ120×7.0-3.8-KW (310×330-145)  
75DGSY  
25.04.24  
2502006  
2501042  
-0.25  
15

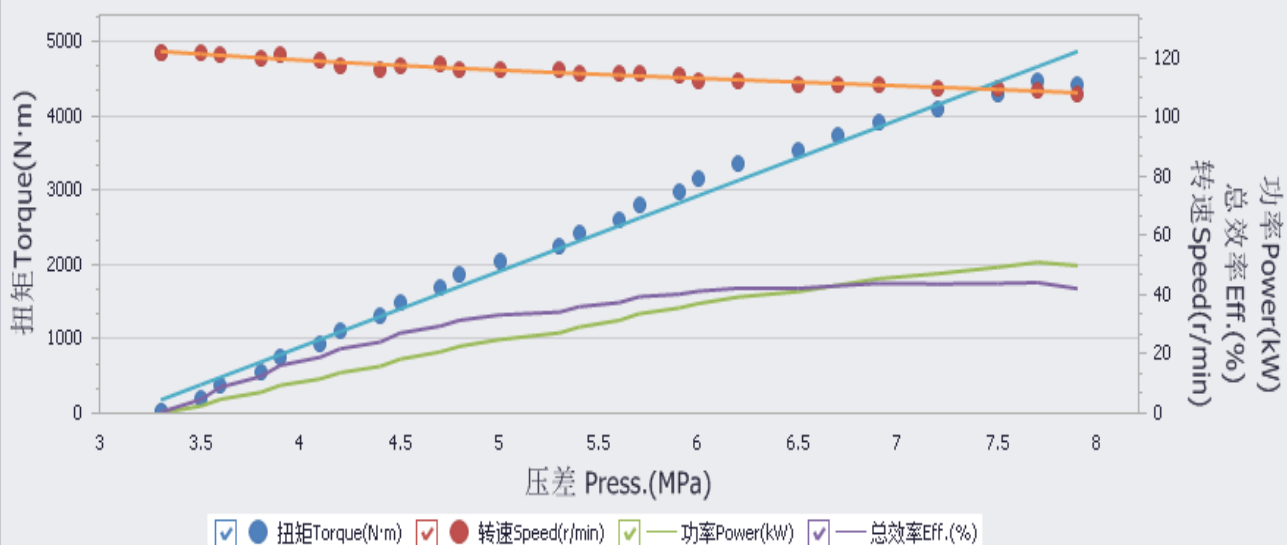


DT25030076

螺杆钻具的动力特性 Dynamic performance of DHM



螺杆钻具的动力特性 Dynamic performance of DHM



## 各种状态下的数据处理结果

## A variety of state data processing results

	扭矩	效率	功率	转速	压差
	Torque	Eff.	Power	Speed	Press.
	N • m	%	KW	r/min	Mpa
空转状态no-load	17	0.44	0.22	122	3.3
效率最高MaxEff.	4471	44.18	51.03	109	7.7
功率最高MaxPower	4471	44.18	51.03	109	7.7
扭矩最高MaxTorque	4471	44.18	51.03	109	7.7

## 试 验 数 据

## Testing Data

扭 矩	效 率	功 率	转 速	进口压力	出口压力	循环流量	温 度	壳体温度
Torque	Eff.	Power	Speed	Press.	Press.	Flowrate	Temp	ShellTemp
N • m	%	KW	r/min	Mpa	Mpa	L/s	℃	℃
17.00	0.44	0.22	122	3.3	0	15	16.4	36
193.00	4.70	2.47	122	3.5	0	15	16.4	36
379.00	8.89	4.80	121	3.6	0	15	16.4	37
565.00	12.46	7.10	120	3.8	0	15	16.4	37
751.00	16.27	9.52	121	3.9	0	15	16.4	37
937.00	18.98	11.68	119	4.1	0	15	16.4	37
1123.00	21.84	13.76	117	4.2	0	15	16.4	37
1309.00	24.09	15.90	116	4.4	0	15	16.4	37
1495.00	27.13	18.32	117	4.5	0	15	16.4	37
1681.00	29.46	20.77	118	4.7	0	15	16.4	37
1867.00	31.50	22.68	116	4.8	0	15	16.4	37
2053.00	33.25	24.94	116	5	0	15	16.4	37
2239.00	34.21	27.20	116	5.3	0	15	16.5	37
2425.00	36.05	29.20	115	5.4	0	15	16.5	38
2611.00	37.43	31.44	115	5.6	0	15	16.5	38
2797.00	39.39	33.68	115	5.7	0	15	16.5	38
2983.00	40.24	35.61	114	5.9	0	15	16.5	38
3169.00	41.29	37.17	112	6	0	15	16.5	38
3355.00	42.31	39.35	112	6.2	0	15	16.4	37
3541.00	42.21	41.16	111	6.5	0	15	16.4	37
3727.00	43.10	43.32	111	6.7	0	15	16.4	37
3913.00	43.94	45.48	111	6.9	0	15	16.4	37
4099.00	43.72	47.21	110	7.2	0	15	16.4	37
4285.00	43.87	49.36	110	7.5	0	15	16.4	37
4471.00	44.18	51.03	109	7.7	0	15	16.4	37
4414.00	42.12	49.92	108	7.9	0	15	16.4	37