

德州联合石油科技股份有限公司

产品（物资）报验单

报验日期：2025-02-22

NO: QJSL965199

供应商：大冶特殊钢有限公司

编号：RF002B版

合同号:			报验员	吕燕	收货组织	销售事业部		
供应商信息	<input checked="" type="checkbox"/> 合格供方; <input type="checkbox"/> 非合格供方(加倍检验);				抽样检验方案			
	<input type="checkbox"/> 无质量保证书(加倍检验); <input checked="" type="checkbox"/> 附质量保证书;				(1) 化验化学成分	<input checked="" type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/> 连接尺寸测量				(2) 低倍检验	<input type="checkbox"/>		
检验依据	(1) GB/T8162-2008 <input type="checkbox"/>				(3) 外观检验	<input checked="" type="checkbox"/>		
	(2) GB/T3077-2015 <input type="checkbox"/>				(4) 外观尺寸测量	<input checked="" type="checkbox"/>		
	(3) GB/T699-2015 <input type="checkbox"/>				(5) 探伤检验	<input type="checkbox"/>		
	(4) SY/T5144-2013 <input type="checkbox"/>				(6) 硬度检测	<input checked="" type="checkbox"/>		
	(5) API标准规范 <input type="checkbox"/>				(7) 检验机械性能	<input checked="" type="checkbox"/>		
	(6) 按技术协议 <input checked="" type="checkbox"/>				(8) 截面硬度	<input type="checkbox"/>		
	(7) 按图纸 <input type="checkbox"/>				(9) 组织	<input type="checkbox"/>		
	(8) 其它标准 <input type="checkbox"/>				(10) 地质、力学性能	<input type="checkbox"/>		
备注	DI004-ZIS14003 D/1							
序号	物料编码	物料名称	规格型号	公斤	炉号	采购订单号	备注	支数
1	05002000000613	无缝钢管 (冷拔源)	Φ203*Φ 152*5167	3272.00	24078674Z/T2 24130140	P02025012383		2
【说明】检验标准：如果是合同，报验员应将合同中相应的检验要求写入备注栏；如果是图纸，报验员应提供相应图号，如果是其他标准，报验员应将标准号或标准中的相关要求写入备注栏。								

进货检验记录

24078674Z/T22413

供方	天冶特殊钢有限公司		报验单号	CGSL061449	工作号	0140
<input checked="" type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 半成品 <input type="checkbox"/> 成品 <input type="checkbox"/> 标准件 <input type="checkbox"/> 机械加工作件 <input type="checkbox"/> 其它物料						
名称	无缝钢管冷拔调质	规格型号	Φ203*Φ152*5167	数量	7支	
验收依据	DI004-ZJS14003 D/1	材质	42CrMo	抽检数量	32	
检验员	新振国	日期	2025.2.22	检验结论	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
外观、性能						
项 目	结 果					
核对质保资料是否齐全	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> 其他 _____					
理化性能复验结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> 其他 _____					
产品上是否按要求打印标识	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> 其他 _____					
外 观	<input checked="" type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 毛刺 <input type="checkbox"/> 磕碰 <input type="checkbox"/> 锈蚀 <input type="checkbox"/> 其他 _____ 5支					
尺寸及其他 检验结果						
要求	外 径	壁厚/内径	长 度	其它尺寸	HBW 截面硬度	HBW 硬度
跟踪号	±0.3	-0.6~0.1	±10	≤1.3	290~360	300~360
1	Φ203.18	Φ151.74	5170	0.9	344	344
2	Φ203.20	Φ151.90	5174	0.8	343	349
3	Φ203.15	Φ151.54	5174	0.8	349	344
备 注						

注:N/A 表示“不适用”

化 学 成 分 分 析 报 告

委托单位	大冶特殊钢有限公司	化 验 号	2502049	
产品名称	无缝钢管冷拔调质	规格型号	Φ203*Φ152*516 7	
材 质	42CrMo	炉 号	24078674Z/T2241 30140	
报告日期	2025 年 02 月 25 日	试验温度	24.5℃	
试验设备	ARL3460 直读光谱仪	设备编号	6188	
		试验标准	GB/T 4336-2016	
序 号	元 素	要求含量 (%)		实测含量 (%)
		Min	Max	
1	C	0.39	0.45	0.41
2	Si	0.20	0.37	0.27
3	Mn	0.50	1.10	0.77
4	Cr	0.9	1.20	1.12
5	Mo	0.15	0.25	0.23
6	Ni	—	0.30	0.02
7	S	—	0.015	0.006
8	P	—	0.020	0.009
9	Cu	—	0.20	0.03
判定依据		DI004-ZJS14003 D/1		
结 论		合格		
备 注				
化 验 员	马翠翠	审 核 员	王娟	

I.E.I Date: July 31, 2025
 Reviewed ☒ Witnessed ☐
Carl Chuanlong

力学性能试验报告

委托方	大冶特殊钢有限公司			力学号	2502040X
产品名称	无缝钢管冷拔调质	规格型号	$\phi 203 \times \phi 152 \times 5167$	材 质	42CrMo
热处理炉号	24078674Z/T224130140	试验温度	21.8 °C	报告日期	2025年2月25日

拉 伸 试 验

试验标准: GB/T228.1-2021

试验速率: GB/T228.1A244

试验设备: WAW-4605-E微机控制电液伺服万能试验机

设备编号: L210607-02

试验结果: 见下表

试样取向	试样规格 (mm)		抗拉强度 Rm (MPa)	屈服强度 Rp0.2 (MPa)	断后伸长率 A (%)	断面收缩率Z (%)
	直径	标距				
纵向	$\phi 10$	50	1143	1083	16.5	59

冲 击 试 验

试验标准: GB/T229-2020

试验设备: JB-W300A微机控制摆锤式冲击试验机

设备编号: 04521

试验结果: 见下表

试样取向	试样规格 (mm)	试验温度 (°C)	冲击吸收能量KV ₂ (J)			
			单 个 值			平 均 值
纵 向	10*10*55	21.8	70.8	69.8	69.8	70
取样位置	壁厚1/2处取样					
使用文件	/					
验收依据	根据技术文件DI004-ZJS14003 D/1要求; 抗拉强度Rm \geq 1080MPa; 屈服强度Rp0.2 \geq 930MPa; 断后伸长率A \geq 13 %; 断面收缩率Z \geq 45%; 冲击吸收能量KV \geq 65J。					
结 论	合格					
备 注	/					
试 验 员	马翠翠			审 核 员	王 敏	



QUALITY CERTIFICATE FOR STEEL PRODUCT OF DAYE SPECIAL STEEL CO., LTD.

大冶特殊钢有限公司钢材产品合格证明书

Our company's QMS is ISO9001: 2015&IATF16949; 2016&AS9100D certified by Germany TUV



卡片号/Batch No.

1224130140

客户/Customer

德州联合石油科技股份有限公司/

技术标准/Technical Spec. No.

NYGN0819.8-2021-01

合同号/Contract No.

G24APC2064

炉号/Heat No.

24078674Z

材型/Shape

无缝钢管/seamless steel tube

加工用途/Designated Further

冷压力加工/cold pressure processing

产品名称/Description of Goods

合金结构钢/alloy structure steel

钢号/Steel Grade

12CrMo

交货状态/Delivery Condition

冷拉+调质/cold drawn+Q&T

规格/Size

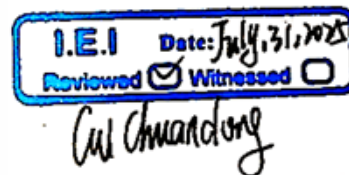
203*25.5mm

特殊要求/Special Requirement: 5.167M定尺

I. 化学成分/Chemical Composition

(%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
Min	0.39	0.20	0.60			1.00		0.17	
Max	0.45	0.37	1.10	0.020	0.015	1.20	0.30	0.25	0.20
Lad	0.40	0.24	0.72	0.010	0.004	1.07	0.05	0.20	0.04
Pro 1	0.41	0.24	0.73	0.009	0.004	1.05	0.06	0.20	0.04
Pro 2	0.41	0.24	0.73	0.009	0.004	1.06	0.06	0.21	0.04

备注/Notes Min:最小值,Max:最大值,Lad:熔炼,Pro:成品.



II. 力学性能/Mechanical Properties

1. 拉伸/tensile 试验温度/test temp. 室温/R M Temp 试验方向/test direction: 纵向/longitudinal

屈服强度Rp0.2(MPa)	1074	1076	抗拉强度Rm(MPa)	1138	1140	断后伸长率A(%)	16.5	16.0
yield strength Rp0.2(MPa)			tensile strength Rm(MPa)			elongation after fracture A(%)		
断面收缩率 Z(%)	58	58						
reduction of area Z(%)								

2. 冲击/impact 试验温度/test temp. 23C 试验方向/test direction: 纵向/longitudinal 缺口深度/notch depth: 2mm

夏比冲击吸收能量aKv2(J)	173	84	84	174	81	81
charpy impact absorbed energy aKv2(J)						

3. 硬度/hardness 取样位置/sampling location: 钢管壁厚中心处/center of tube wall thickness

硬度HBN	1344	1350
hardness HBN		

备注

/Remarks

签发日期/Date of issue	捆数/Bundle(s)	支数/Piece(s)	重量/Weight (kg)	判定员/Judged by	质检部长/Quality Inspection Manager
2025-02-12	2	7	4083	明超/Ming Chao	徐尚呈/Xu Shangcheng

声明/Statement: 1. 本产品按照客户订单和上述标准要求生产、取样、测试以及检验,并且合格。/The product has been produced, sampled for testing and inspection in accordance with the requirements of customer orders and the above referred standard, and qualified. 2. 有异议时, 来函请标明卡片号、钢号、炉号、规格、重量、发货日期、原因, 并将实物保管好。/If any dispute occurs, please advice the batch No., heat No., steel grade, size, weight, delivery date and reason for complain, and keep the material as it is. 3. 未经许可, 本产品未经加工不允许直接出口到其他国家和地区。/Without permission, the product without processing is not allowed to directly export to other countries and regions.





QUALITY CERTIFICATE FOR STEEL PRODUCT OF DAVE SPECIAL STEEL CO., LTD.

大冶特殊钢有限公司钢材产品合格证明书

Our company's QMS is ISO9001: 2015&IATF16949; 2016&AS9100D certified by Germany TUV



卡片号/Batch No.	客户/Customer		
T221130140	德州联合石油科技股份有限公司/		
技术标准/Technical Spec. No.	合同号/Contract No.	炉号/Heat No.	材料/Shape
WGN0819-8-2021-01	G21APC2064	21078674Z	无缝钢管/seamless steel tube
产品名称/Description of goods	钢号/Steel Grade	交货状态/Delivery Condition	规格/Size
合金结构钢/alloy structure steel	12CrMo	冷拉+调质/cold drawn+Q&T	203*25.5mm
			加工用途/Designated Further processing
			冷压力加工/cold pressure processing

III. 微观检验/Microstructure			
1. 非金属夹杂物/non-metallic inclusion			
A-细系(级)	11.0	A-粗系(级)	10
A-thin(level)		A-thick(level)	
B-细系(级)	10.5	B-粗系(级)	10
B-thin(level)		B-thick(level)	
C-细系(级)	10	C-粗系(级)	10
C-thin(level)		C-thick(level)	
D-细系(级)	10.5	D-粗系(级)	10.5
D-thin(level)		D-thick(level)	
2. 晶粒度/grain size			
晶粒度(级)	18		
grain size(level)			
3. 显微组织/microstructure			
显微组织(级)	12		
microstructure(level)			
IV. 无损检验/NDT			
1. 超声波探伤 /UT	合格/good	位置/position:通长/full length	方向/direction:横向+纵向/transverse+longitudinal
V. 尺寸, 外形和表面质量/Dimension, Appearance and Surface Quality			
尺寸, 外形和表面质量/dimension, appearance and surface quality			
交货硬度HBW/delivery hardness HBW			
331-340			
标准/standard:GB/T 5777			
级别/level:U2-C			

备注/Remarks				
签发日期/Date of issue	捆数/Bundle(s)	支数/Piece(s)	重量/Weight (kg)	判定员/Judged by
2025-02-12	2	7	4083	明超/Ming Chao
				质检部长/Quality Inspection Manager
				徐尚早/Xu Shangcheng
声明/Statement: 1. 本产品按照客户订单和上述标准要求生产, 取材、测试以及检验, 并且合格。/The product has been produced, sampled for testing and inspection in accordance with the requirements of customer orders and the above referred standard, and qualified. 2. 打标记时, 未明确标明卡片号、炉号、钢号、规格、重量、发货日期、原因, 并将实物保管好。/If any dispute occurs, please advise the batch No., heat No., steel grade, size, weight, delivery date and reason for complaint, and keep the material as it is. 3. 未经许可, 本产品未经加工不允许直接出口到其他国家和地区。/Without permission, the product without processing is not allowed to directly export to other countries and regions.				

