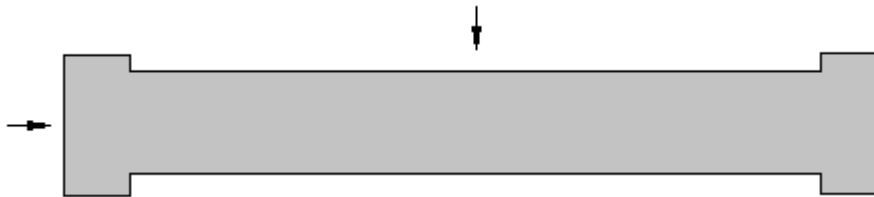


磁粉检测报告

报告编号: MT-002

| | | | | | |
|-------------|--------------------|-------------|--------------|------------|---------------------|
| 产品名称 | 连接轴 | 型号.规格 | 7LZ244×7VKW | 数 量 | 2 |
| 材 质 | 4330V | 检验时机 | 调质后 机加工后 | 表面粗糙度 | $Ra \leq 6.3 \mu m$ |
| 跟踪编号 | 2503003 2503010 | 设备型号 | CEW-4000 | 设备编号 | 25-30 |
| 磁化方法 | 直接通电法 线圈法 | 磁化电流 | AC 1200 A | 灵敏度试片 | A1 型 30/100 |
| 磁粉种类 | 荧光磁粉 | 磁悬液 载体 | 煤 油 | 施加磁 粉方法 | 湿 法 |
| 磁粉型号 | YC-2 型 | 磁悬液沉 淀浓度 | 0.4 ml/100ml | 黑光度 | $1880 \mu w/cm^2$ |
| 暗室可见 光照度 | 15Lx | 磁化时间 | 3S | 退磁 | 是 |
| 操作标准 | NB/T 47013.4-2015 | | | | |
| 评定标准 | I 级 | | | | |

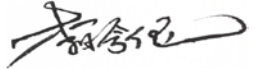

检查部位: 外表面 100% 检验



| 序列号 | 缺陷描述 | 位置 | 结论 | 备注 |
|-----|------|----|----|----|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

检测结果:

该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷, 满足产品质量要求.

| | | | | | |
|------|---|------|---|----|------------|
| 检验人 |  | 校核人 |  | 日期 | 2025.06.18 |
| 技术资格 | MT- II | 技术资格 | MT-III | | |

