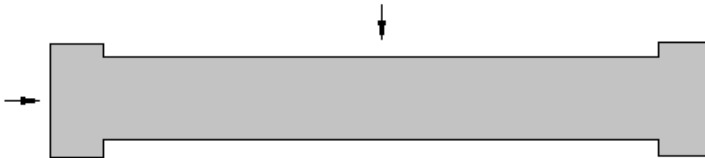


磁粉检测报告

报告编号: MT-030

产品名称	连接轴	型号.规格	7LZ203×7-vKW	数 量	3					
材 质	4330V	检验时机	调质后 机加工后	表面粗糙度	$Ra \leq 6.3 \mu m$					
跟踪编号	2502087 2502090 2503011	设备型号	CEW-4000	设备编号	25-30					
磁化方法	直接通电法 线圈法	磁化电流	AC 1100 A	灵敏度试片	A1 型 30/100					
磁粉种类	荧光磁粉	磁悬液 载体	煤 油	施加磁 粉方法	湿 法					
磁粉型号	YC-2 型	磁悬液沉 淀浓度	0.4 ml/100ml	黑光度	$1970 \mu w/cm^2$					
暗室可见 光照度	15Lx	磁化时间	3S	退磁	是					
操作标准	NB/T 47013.4-2015									
评定标准	I 级									
检查部位: 外表面 100% 检验										
										
序列号	缺陷描述		位置	结论	备注					
<p>检测结果:</p> <p>该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷, 满足产品质量要求.</p>										
检验人		校核人		日期	2025.04.25					
技术资格	MT- II	技术资格	MT-III							

