

## 德州联合石油科技股份有限公司

## 产品（物资）报验单

报验日期：2025-04-16

NO: CGSL067293

供应商：大冶特殊钢有限公司

编号：RF002 B版

合同号：	报验员		吕巍	收货组织	钻具事业部			
供应商信息	<input checked="" type="checkbox"/> 合格供方； <input type="checkbox"/> 非合格供方（加倍检验）；			抽样检验方案				
	<input type="checkbox"/> 无质量保证书（加倍检验）； <input checked="" type="checkbox"/> 附质量保证书；			(1) 化验化学成分	<input checked="" type="checkbox"/>			
	<input type="checkbox"/> 连接尺寸测量			(2) 低倍检验	<input type="checkbox"/>			
检验依据	(1) GB/T8162-2008	<input type="checkbox"/>	(3) 外观检验	<input checked="" type="checkbox"/>				
	(2) GB/T3077-2015	<input type="checkbox"/>	(4) 外观尺寸测量	<input checked="" type="checkbox"/>				
	(3) GB/T699-2015	<input type="checkbox"/>	(5) 探伤检验	<input type="checkbox"/>				
	(4) SY/T5144-2013	<input type="checkbox"/>	(6) 硬度检测	<input checked="" type="checkbox"/>				
	(5) API标准规范	<input type="checkbox"/>	(7) 检验机械性能	<input checked="" type="checkbox"/>				
	(6) 按技术协议	<input checked="" type="checkbox"/>	(8) 截面硬度	<input type="checkbox"/>				
	(7) 按图纸	<input type="checkbox"/>	(9) 组织	<input type="checkbox"/>				
	(8) 其它标准	<input type="checkbox"/>	(10) 调质+力学性能	<input type="checkbox"/>				
备注	DI004-ZJS14003 D/I							
序号	物料编码	物料名称	规格型号	公斤	炉号	采购订单号	备注	支号
1	0500200000602	无缝钢管 (冷拔调)	Φ244*Φ 199*6206	6174.00	24078402Z/T4 24262470	P02024122010		8
【说明】检验标准：如果是合同，报验员应将合同中相应的检验要求写入备注栏；如果是图纸，报验员应提供相应图号；如果是其他标准，报验员应将标准号或标准中的相关要求写入备注栏。								

# 进货检验记录

供方	大冶特殊钢有限公司		报验单号	CCSL067292		24078402Z/T42426 工作号	2470
<input checked="" type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 半成品 <input type="checkbox"/> 成品 <input type="checkbox"/> 标准件 <input type="checkbox"/> 机械加工作件 <input type="checkbox"/> 其它物料							
名称	无缝钢管冷拔调质		规格型号	Φ244*Φ199*6206		数量	8支
验收依据	DI004-ZJS14003-D/I		材质	42CrMo		抽检数量	32
检验员	新振国		日期	2025.4.16		检验结论	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
外观、性能							
项目	结果						
核对质保资料是否齐全	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> 其他_____						
理化性能复验结果	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> 其他_____						
产品上是否按要求打印标识	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> 其他_____						
外观	<input checked="" type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 毛刺 <input type="checkbox"/> 磕碰 <input type="checkbox"/> 锈蚀 <input type="checkbox"/> 其他_____ 22						
尺寸及其他检验结果							
要求	外径	<input checked="" type="checkbox"/> 壁厚/内径	长度	其它尺寸	HBW 截面硬度	HBW 硬度	
跟踪号	±0.3	-0.6~0.1	L <sup>±0</sup>	壁厚±0.3	290~360	70~160	
1.	Φ244.18	Φ198.70	6211	0.8	343	311	
2.	Φ244.11	Φ198.62	643	0.7	351	312	
3.	Φ244.20	Φ198.71	6211	0.8	345	314	
备注							

注：N/A 表示“不适用”



# 化 学 成 分 分 析 报 告

委托单位	大冶特殊钢有限公司			化 验 号	2504068
产品名称	无缝钢管冷拔调质			规格型号	Φ244*Φ199*620 6
材 质	42CrMo			炉 号	24078402Z/T4242 62470
报告日期	2025 年 04 月 18 日			试验温度	24.5℃
试验设备	ARL3460 直读光谱 仪	设备编号	6188	试验标准	GB/T 4336-2016
序 号	元 素	要求含量 (%)		实测含量 (%)	
		Min	Max		
1	C	0.39	0.45	0.45	
2	Si	0.20	0.37	0.28	
3	Mn	0.50	1.10	0.82	
4	Cr	0.9	1.20	1.20	
5	Mo	0.15	0.25	0.24	
6	Ni	—	0.30	0.12	
7	S	—	0.015	0.001	
8	P	—	0.020	0.005	
9	Cu	—	0.20	0.05	
判定依据	DI004-ZJS14003 D/1				
结 论	合格				
备 注					
化 验 员	马翠翠			审 核 员	王峰

I.E.I Date: July 31, 2025  
Reviewed ☒ Witnessed ☐  
Cui Chuanlong

## 力学性能试验报告

委托方	大冶特殊钢有限公司			力学号	2504091X
产品名称	无缝钢管冷拔调质	规格型号	$\phi 244 \times \phi 199 \times 6206$	材 质	42CrMo
热处理炉号	24078402Z/T424262470	试验温度	23 °C	报告日期	2025年4月18日

### 拉 伸 试 验

试验标准: GB/T228.1-2021

试验速率: GB/T228.1A244

试验设备: WAW-4605-E微机控制电液伺服万能试验机

设备编号: L210607-02

试验结果: 见下表

试样取向	试样规格 (mm)		抗拉强度 Rm (MPa)	屈服强度 Rp0.2 (MPa)	断后伸长率 A (%)	断面收缩率Z (%)
	直径	标距				
纵向	$\phi 10$	50	1136	1092	16.5	59

### 冲 击 试 验

试验标准: GB/T229-2020

试验设备: JB-W300A微机控制摆锤式冲击试验机

设备编号: 04521

试验结果: 见下表

试样取向	试样规格 (mm)	试验温度 (°C)	冲击吸收能量KV <sub>2</sub> (J)			
			单 个 值			平 均 值
纵 向	10*10*55	23	81.1	78.0	84.2	81

取样位置	壁厚1/2处取样
------	----------

使用文件	/
------	---

验收依据	根据技术文件DI004-ZJS14003 D/1要求; 抗拉强度Rm $\geq$ 1080MPa; 屈服强度Rp0.2 $\geq$ 930MPa; 断后伸长率A $\geq$ 13 %; 断面收缩率Z $\geq$ 45%; 冲击吸收能量KV $\geq$ 65J。
------	--

结 论	合格
-----	----

备 注	/
-----	---

试 验 员	马翠翠	审 核 员	王峰
-------	-----	-------	----



客户/ Customer

德州联合石油科技股份有限公司/

合同号/Contract No.

G24AVR9006

炉号/Heat No.

24078402Z

材型/Shape

无缝钢管/seamless steel tube

加工用途/Designated Further

冷压力加工/cold pressure processing

产品名称/Description of Goods

钢号/Steel Grade

合金结构钢/alloy structure steel

42CrMo

交货状态/Delivery Condition

冷拉+调质/cold drawn+Q&amp;T

规格/Size

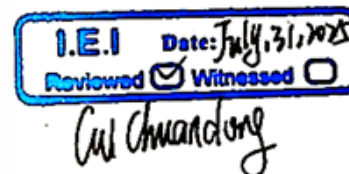
244\*22.5mm

特殊要求/Special Requirement: 6.206M定尺

### 1. 化学成分/Chemical Composition

(%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
Min	0.39	0.20	0.60			1.00		0.17	
Max	0.45	0.37	1.10	0.020	0.015	1.20	0.30	0.25	0.20
Lad	0.42	0.30	0.75	0.010	0.002	1.08	0.08	0.22	0.05
Pro 1	0.42	0.29	0.72	0.008	0.002	1.06	0.08	0.21	0.05
Pro 2	0.42	0.30	0.73	0.008	0.002	1.06	0.08	0.21	0.05

备注/Notes: Min: 最小值, Max: 最大值, Lad: 熔炼, Pro: 成品.



## 11. 力学性能/Mechanical Properties

1. 拉伸/tensile 试验温度/test temp: 室温/R. M Temp 试验方向/test direction: 纵向/longitudinal

屈服强度Rp0.2 (MPa)	1041	1030	抗拉强度Rm (MPa)
yield strength Rp0.2 (MPa)			tensile strength Rm (MPa)
断面收缩率 Z (%)	62	62	

|1129 |1115

断后伸长率A(%)  
elongation after fracture A(%)

117.5      117.5

2. 冲击/impact 试验温度/test temp: 23°C 试验方向/test direction: 纵向/longitudinal 缺口深度/notch depth: 2mm

夏比冲击吸收能 $E_a$ kJ/m <sup>2</sup> (J)	84	85	87	87	84	88
-------------------------------------	----	----	----	----	----	----

3. 硬度/hardness 取样位置/sampling location: 钢管壁厚中心处/center of tube wall thickness

硬度 HBW	343	350
--------	-----	-----

hardness HBW

### III. 微观检验/Microstructure

Remarks

签发日期/Date of issue	捆数/Bundle(s)	支数/Piece(s)	重量/Weight(kg)	判定员/Judged by	质检部长/Quality Inspection Manager
2025-04-11	8	8	6174	明超/Ming Chao	徐尚呈/Xu Shangcheng

声明/Statement: 1. 本产品按照客户订单和上述标准要求进行生产、取样、测试以及检验, 并且合格。/The product has been produced, sampled for testing and inspection in accordance with the requirements of customer orders and the above referred standard, and qualified. 2. 有异议时, 来函请标明卡片号、钢号、炉号、规格、重量、发货日期、原因, 并将实物保管好。/If any dispute occurs, please advice the batch No., heat No., steel grade, size, weight, delivery date and reason for complain, and keep the material as it is. 3. 未经许可, 本产品未经加工不允许直接出口到其他国家和地区。/Without permission, the product without processing is not allowed to directly export to other countries and regions.

Signature/Seal

钢材质量证明

專用章

Page 1 of 1

生产地址: 中国湖北省黄石市黄石大道316号, 邮编435001. 联系方式: 检验检测所, 电话: (0714) 6297272, 邮箱: dytqsh@citicsteel.com  
MANUFACTURE ADDRESS: No. 316 HUANGSHI AVENUE, HUANGSHI, HUBEI 435001, CHINA. CONTACT INFORMATION: QUALITY INSPECTION INSTITUTE.  
TEL: 86 714 6297272. E-mail: dytqsh@citicsteel.com





QUALITY CERTIFICATE FOR STEEL PRODUCT OF DAVE SPECIAL STEEL CO., LTD.  
大冶特殊钢有限公司钢材产品合格证明书

Our company's QMS is ISO9001: 2015&IATF16949: 2016&AS9100D certified by Germany TÜV



卡片号/Batch No.

T424262470

客户/Customer

德州联合石油科技股份有限公司/

技术标准/Technical Spec. No.

XYGN0819.8-2024-01

合同号/Contract No.

G24ANB9006

炉号/Heat No.

24078402Z

材型/Shape

无缝钢管/seamless steel tube

加工用途/Designated Further

冷压力加工/cold pressure processing

产品名称/Description of Goods  
合金结构钢/alloy structure steel

钢号/Steel Grade

42CrMo

交货状态/Delivery Condition

冷拉+调质/cold drawn+Q&T

规格/Size

244\*22.5mm

1. 非金属夹杂物/non-metallic inclusion

A细系(级)

A-thin(level)

B细系(级)

B-thin(level)

C细系(级)

C-thin(level)

D细系(级)

D-thin(level)

2. 晶粒度/grain size

晶粒度(级)

显微组织/microstructure

显微组织(级)

Microstructure(level)

IV. 无损检验/NDT

1. 超声波探伤/UT

合格/good

位置/position: 通长/full length

方向/direction: 横向+纵向/transverse+longitudinal

标准/standard: GB/T 5777

级别/level: U2-C

V. 尺寸、外形和表面质量/Dimension, Appearance and Surface Quality

尺寸、外形和表面质量/dimension, appearance and surface quality

合格/satisfactory

交货硬度HBW/delivery hardness HBW

317, 319, 321

备注

/Remarks

签发日期/Date of issue	捆数/Bundle(s)	支数/Piece(s)	重量/Weight(kg)	判定员/Judged by	质检部长/Quality Inspection Manager
2025-04-11	8	8	6174	明超/Ming Chao	徐尚呈/Xu Shangcheng

声明/Statement: 1. 本产品按照客户订单和上述标准要求进行生产、取样、测试以及检验, 并且合格。/The product has been produced, sampled for testing and inspection in accordance with the requirements of customer orders and the above referred standard, and qualified. 2. 有争议时, 来函请标明卡片号、钢号、炉号、规格、重量、发货日期、原因, 并将实物保管好。/If any dispute occurs, please advise the batch No., heat No., steel grade, size, weight, delivery date and reason for complain, and keep the material as it is. 3. 未经许可, 本产品未经加工不允许直接出口到其他国家和地区。/Without permission, the product without processing is not allowed to directly export to other countries and regions.

生产地址: 中国湖北省黄石市黄石大道316号, 邮编435001. 联系方式: 试验检测所: 电话: (0714) 6297272. 邮箱: dytgshe@citicsteel.com  
MANUFACTURE ADDRESS: No. 316 HUANGSHI AVENUE, HUANGSHI, HUBEI 435001, CHINA. CONTACT INFORMATION: QUALITY INSPECTION INSTITUTE.  
TEL: 86 714 6297272. E-mail: dytgshe@citicsteel.com

