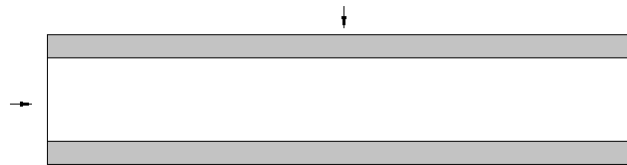


# 磁粉检测报告

报告编号: MT-003

产品名称	定子	型号.规格	7LZ244×7VKW	数 量	2
材 质	42CrMo	检验时机	机加工后 调质后	表面粗糙度	$Ra \leq 6.3 \mu m$
跟踪编号	2547509 2547511	设备型号	LKMT-D2	设备编号	132571
磁化方法	磁轭法	磁化电流	$\geq 45N$	灵敏度试片	A1 型 30/100
磁粉种类	荧光磁粉	磁悬液 载体	煤 油	施加磁 粉方法	湿 法
磁粉型号	YC-2 型	磁悬液沉 淀浓度	0.4 ml/100ml	黑光度	$1960 \mu w/cm^2$
暗室可见 光照度	15Lx	磁化时间	3S	退磁	是
操作标准	NB/T 47013.4-2015				
评定标准	I 级				

检查部位: 外表面 100% 检验

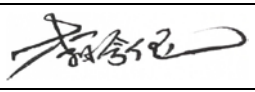



序列号	缺陷描述	位置	结论	备注

检测结果:

该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷, 满足产品质量要求



检验人		校核人		日期	2025.06.18
技术资格	MT- II	技术资格	MT-III		