

磁粉检测报告

报告编号: MT-061

产品名称	螺杆钻具	型号.规格	7LZ172×7-5.7-KW	数 量	3
材 质	/	检验时机	机加工后	表面粗糙度	$Ra \leq 6.3 \mu m$
整机号	25030081-0083	设备型号	XDYY-III A	设备编号	25-120
磁化方法	磁轭法	磁化电流	$\geq 45N$	灵敏度试片	A1 型 30/100
磁粉种类	荧光磁粉	磁悬液载体	煤 油	施加磁粉方法	湿 法
磁粉型号	YC-2 型	磁悬液沉淀浓度	0.4 ml/100ml	黑光度	2250 $\mu w/cm^2$
暗室可见光照度	15Lx	磁化时间	3S	退磁	是
操作标准	NB/T 47013.4-2015				
评定标准	I 级				

检查部位: 两端螺纹 100%检验



序列号	缺陷描述	位置	结论	备注

检测结果:

该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷, 满足产品质量要求.



检验人		校核人		日期	2025.04.23
技术资格	MT- II	技术资格	MT-III		