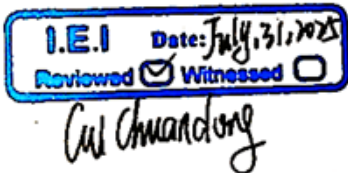


磁粉检测报告

报告编号: MT-010

产品名称	主轴	型号.规格	5LZ80×7-3.5 -K	数 量	3
材 质	40CrNiMo	检验时机	调质后 机加工后	表面粗糙度	Ra≤6.3 μ m
跟踪编号	2502019 2502020 2502021	设备型号	CEW-4000	设备编号	25-30
磁化方法	直接通电法 线圈法	磁化电流	AC 1000 A	灵敏度试片	A1 型 30/100
磁粉种类	荧光磁粉	磁悬液 载体	煤 油	施加磁 粉方法	湿 法
磁粉型号	YC-2 型	磁悬液沉 淀浓度	0.4 ml/100ml	黑光度	1900 μ w/cm ²
暗室可见 光照度	15Lx	磁化时间	3S	退磁	是
操作标准	NB/T 47013.4-2015				
评定标准	I 级				

检查部位: 端面 100% 检验 外表面 100% 检验



序号号	缺陷描述	位置	结论	备注

检测结果:

该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷, 满足产品质量要求.



检验人		校核人		日期	2025.04.28
技术资格	MT- II	技术资格	MT-III		