

磁粉检测报告

报告编号: MT-050

产品名称	上轴承壳	型号.规格	5LZ244×7VKW	数 量	3
材 质	42CrMo	检验时机	机加工后 调质后	表面粗糙度	$Ra \leq 6.3 \mu m$
跟踪编号	2501043 2501046 2501045	设备型号	CEW-4000	设备编号	25-30
磁化方法	中心导体法 线圈法	磁化电流	AC 1600A	灵敏度试片	A1 型 30/100
磁粉种类	荧光磁粉	磁悬液 载体	煤 油	施加磁 粉方法	湿 法
磁粉型号	YC-2 型	磁悬液沉 淀浓度	0.4 ml/100ml	黑光度	$2630 \mu w/cm^2$
暗室可见 光照度	15Lx	磁化时间	3S	退磁	是
操作标准	NB/T 47013.4-2015				
评定标准	I 级				
检查部位: 端面 100% 检验 外表面 100% 检验 					
序列号	缺陷描述		位置	结论	备注
检测结果: 该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷, 满足产品质量要求。					
检验人		校核人		日期	2025.04.28
技术资格	MT-II	技术资格	MT-III		

