

# 磁粉检测报告

报告编号: MT-060

|         |                   |         |               |        |                     |
|---------|-------------------|---------|---------------|--------|---------------------|
| 产品名称    | 螺杆钻具              | 型号.规格   | 5LZ172×7-V-KW | 数 量    | 3                   |
| 材 质     | /                 | 检验时机    | 机加工后          | 表面粗糙度  | $Ra \leq 6.3 \mu m$ |
| 整机号     | 25030084-0086     | 设备型号    | XDYY-III A    | 设备编号   | 25-120              |
| 磁化方法    | 磁轭法               | 磁化电流    | $\geq 45N$    | 灵敏度试片  | A1 型 30/100         |
| 磁粉种类    | 荧光磁粉              | 磁悬液载体   | 煤 油           | 施加磁粉方法 | 湿 法                 |
| 磁粉型号    | YC-2 型            | 磁悬液沉淀浓度 | 0.4 ml/100ml  | 黑光度    | 2462 $\mu w/cm^2$   |
| 暗室可见光照度 | 15Lx              | 磁化时间    | 3S            | 退磁     | 是                   |
| 操作标准    | NB/T 47013.4-2015 |         |               |        |                     |
| 评定标准    | I 级               |         |               |        |                     |

检查部位: 两端螺纹 100%检验

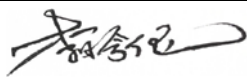



| 序列号 | 缺陷描述 | 位置 | 结论 | 备注 |
|-----|------|----|----|----|
|     |      |    |    |    |
|     |      |    |    |    |
|     |      |    |    |    |

检测结果:

该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷, 满足产品质量要求.



|      |   |      |   |    |            |
|------|---|------|---|----|------------|
| 检验人  |  | 校核人  |  | 日期 | 2025.04.24 |
| 技术资格 | MT- II  | 技术资格 | MT-III  |    |            |