

磁粉检测报告

报告编号：MT-064

产品名称	螺杆钻具	型号.规格	5LZ244×7VKW	数 量	3
材 质	/	检验时机	机加工后	表面粗糙度	Ra≤6.3 μ m
整机号	25030097-0099	设备型号	XDYY-III A	设备编号	25-120
磁化方法	磁轭法	磁化电流	≥45N	灵敏度试片	A1 型 30/100
磁粉种类	荧光磁粉	磁悬液载体	煤 油	施加磁粉方法	湿 法
磁粉型号	YC-2 型	磁悬液沉淀浓度	0.4 ml/100ml	黑光度	2180 μ w/cm ²
暗室可见光照度	15Lx	磁化时间	3S	退磁	是
操作标准	NB/T 47013.4-2015				
评定标准	I 级				

检查部位：两端螺纹 100%检验



序列号	缺陷描述	位置	结论	备注

检测结果：

该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷，满足产品质量要求。



检验人		校核人		日期	2025.04.28
技术资格	MT- II	技术资格	MT-III		