

# 超声波检测报告

报告编号: UT-002

|   |                    |       |                |  |                     |
|---|--------------------|-------|----------------|--|---------------------|
| 产品名称  | 连接轴                | 型号.规格 | 7LZ244×7VKW    | 数 量  | 2                   |
| 材 质   | 4330V              | 检验时机  | 机加工后<br>调质后    | 表面粗糙度  | $Ra \leq 6.3 \mu m$ |
| 跟踪编号  | 2503003<br>2503010 | 设备型号  | CTS-9006       | 设备编号   | 25-77               |
| 耦合方式  | 接触法                | 扫查方式  | 人工手动           | 耦合剂  | 机油                  |
| 检测方法  | 纵波 LW              | 扫查速度  | $\leq 150mm/s$ | 探头连接线型号  | Q9-2M               |
| 探头规格  | 2.5 P $\phi 14$    | 校验试块  | 平底孔试块          | 试块编号   | CS-2-19             |
| 基准灵敏度   | $\phi 2 mm$        | 深度调节  | 1 : 1          | 灵敏度补偿  | 4 dB                |
| 检测标准  | NB/T 47013.3-2023  |       |                |  |                     |
| 评定标准  | I 级                |       |                |  |                     |
| 检查部位: 端面 100%扫查 外圆 100%扫查<br> |                    |       |                |  |                     |
| 序列号   | 缺陷描述               | 位置    | 结论             | 备注   |                     |
|   |                    |       |                |  |                     |
|   |                    |       |                |  |                     |
| 检测结果:<br>该产品经过 UT 检查未发现超标缺陷, 满足产品质量要求。  |                    |       |                |  |                     |
| 检验人   |                    | 校核人   |                |  |                     |
| 技术资格  | UT-II              | 技术资格  | UT-III         |  |                     |
|   |                    |       |                | 日期   | 2025.06.18          |