

磁粉检测报告

报告编号: MT-0138

| | | | | | | | | | | |
|--|---|-------------|---|------------|--------------------------|--|--|--|--|--|
| 产品名称 | 定子 | 型号.规格 | 5LZ172×7-V-KW | 数 量 | 3 | | | | | |
| 材 质 | 42CrMo | 检验时机 | 机加工后 调质后 | 表面粗糙度 | Ra≤6.3 μ m | | | | | |
| 跟踪编号 | 2503070 2503071 2503073 | 设备型号 | LKMT-D2 | 设备编号 | 132571 | | | | | |
| 磁化方法 | 磁轭法 | 磁化电流 | ≥45N | 灵敏度试片 | A1 型 30/100 | | | | | |
| 磁粉种类 | 荧光磁粉 | 磁悬液 载体 | 煤 油 | 施加磁 粉方法 | 湿 法 | | | | | |
| 磁粉型号 | YC-2 型 | 磁悬液沉 淀浓度 | 0.4 ml/100ml | 黑光度 | 1980 μ w/cm ² | | | | | |
| 暗室可见 光照度 | 15Lx | 磁化时间 | 3S | 退磁 | 是 | | | | | |
| 操作标准 | NB/T 47013.4-2015 | | | | | | | | | |
| 评定标准 | I 级 | | | | | | | | | |
| 检查部位: 外表面 100% 检验 | | | | | | | | | | |
| <div><div></div><div></div><div></div></div> | | | | | | | | | | |
| 序号 | 缺陷描述 | | 位置 | 结论 | 备注 | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 检测结果: | | | | | | | | | | |
| 该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷, 满足产品质量要求 | | | | | | | | | | |
| 检验人 |  | 校核人 |  | 日期 | 2025.04.24 | | | | | |
| 技术资格 | MT- II | 技术资格 | MT-III | | | | | | | |

