

磁粉检测报告

报告编号: MT-038

产品名称	定子	型号.规格	7LZ172×7-5.7-KW	数 量	3					
材 质	42CrMo	检验时机	机加工后 调质后	表面粗糙度	$Ra \leq 6.3 \mu m$					
跟踪编号	2501165 2501167 2501186	设备型号	LKMT-D2	设备编号	132571					
磁化方法	磁轭法	磁化电流	$\geq 45N$	灵敏度试片	A1 型 30/100					
磁粉种类	荧光磁粉	磁悬液 载体	煤 油	施加磁 粉方法	湿 法					
磁粉型号	YC-2 型	磁悬液沉 淀浓度	0.4 ml/100ml	黑光度	$2130 \mu w/cm^2$					
暗室可见 光照度	15Lx	磁化时间	3S	退磁	是					
操作标准	NB/T 47013.4-2015									
评定标准	I 级									
检查部位: 外表面 100% 检验										
										
序号	缺陷描述		位置	结论	备注					
<p>检测结果:</p> <p>该产品经过 MT 检查未发现超标缺陷, 满足产品质量要求</p>										
检验人		校核人		日期	2025.04.23					
技术资格	MT-II	技术资格	MT-III							

